



## PRESSE-INFORMATION

# Chung Hwa Pulp Corporation beauftragt ANDRITZ mit Technologien zur Chemikalienrückgewinnung für Zellstoffwerk

**GRAZ, 14. JULI 2025.** Die Chung Hwa Pulp Corporation (CHP) hat den internationalen Technologiekonzern ANDRITZ mit der Lieferung umwelttechnologisch führender Lösungen zur Chemikalienrückgewinnung für ihr Zellstoffwerk in Hualien, Taiwan, beauftragt. Die Inbetriebnahme ist für das zweite Quartal 2027 geplant.

Chang Mingyih, Projektleiter im Werk Hualien, sagte: *„Die Ausrüstungen und Lösungen von ANDRITZ werden es uns ermöglichen, die Effizienz unseres Zellstoffwerks zu maximieren und gleichzeitig den Ressourceneinsatz und die Emissionen zu reduzieren.“*

Der Lieferumfang von ANDRITZ umfasst:

- Einen neuen **Rückgewinnungskessel**, ausgelegt für eine Kapazität von 1.400 Tagedonnen Trockensubstanz mit Dampfparametern von 105 bar(a) und 515 °C. Der moderne Rückgewinnungskessel ermöglicht eine effiziente Chemikalienrückgewinnung bei niedrigen Emissionen und erhöht die Erzeugung erneuerbarer Energie deutlich. Der Kessel ist mit Digitalisierungslösungen wie Advanced Process Controls ausgestattet.
- **Lo-NOx-Lösung für den Rückgewinnungskessel**, die eine Minimierung der Staub- und Stickoxid-Emissionen bei gleichzeitig hoher Energieeffizienz ermöglicht. Diese Lösung ist Teil der CircleToZero-Initiative von ANDRITZ, die eine emissions- und abfallfreie Produktion anstrebt.
- Eine neue, in den Rückgewinnungskessel integrierte **Asche-Auslaugungsanlage** mit einer Kapazität von 108 Tagedonnen. Die Anlage reduziert den Chlor- und Kaliumgehalt und gewinnt wertvolle Chemikalien zurück.
- Eine energieeffiziente **Eindampfanlage** für Schwarzlauge mit einer Kapazität von 377 Tonnen pro Stunde. Die leicht zu reinigenden Lamellenheizflächen von ANDRITZ gewährleisten hohe Verfügbarkeit und einfachen Anlagenbetrieb. Auch diese Anlage ist mit Advanced Process Controls ausgestattet.

Der Auftrag ist im Auftragseingang von ANDRITZ für das zweite Quartal 2025 enthalten.

Mit diesem Projekt liefert ANDRITZ erstmals Technologien zur Chemikalienrückgewinnung nach Taiwan und unterstreicht seine starke globale Position als Anbieter moderner Zellstofftechnologien mit Fokus auf umweltfreundliche Produktion.





Die 1968 gegründete Chung Hwa Pulp Corporation (CHP) mit Sitz in Taiwan ist auf die Produktion und den Vertrieb von Zellstoff und Papier sowie verwandten Produkten spezialisiert.

– Ende –



Treffen zum Projektstart

#### **DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO**

Presse-Information und Foto stehen unter [andritz.com/news-de](https://andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung.  
Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe: „Foto: ANDRITZ“.

#### **WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE VON**

Niklas Jelinek

Media Relations

[niklas.jelinek@andritz.com](mailto:niklas.jelinek@andritz.com)

[andritz.com](https://andritz.com)



## **ANDRITZ-GRUPPE**

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert hochentwickelte Anlagen, Ausrüstungen, Serviceleistungen und digitale Lösungen für verschiedenste Industrien und Bereiche, darunter Zellstoff und Papier, Metall, Wasserkraft, Umwelt. Die 1852 gegründete, börsennotierte Gruppe mit Hauptsitz in Österreich beschäftigt rund 30.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an 280 Standorten in über 80 Ländern.

Als globaler Technologie- und Innovationsführer engagiert sich ANDRITZ für Fortschritt zum Nutzen von Kunden, Partnern, Beschäftigten, der Gesellschaft und der Umwelt. Wachstumstreiber des Unternehmens sind nachhaltige Lösungen für den grünen Wandel, innovative Digitalisierung für industrielle Höchstleistungen und umfassender Service, der den Wert der Kundenanlagen über den gesamten Lebenszyklus hinweg maximiert. ANDRITZ. FÜR WACHSTUM, DAS ZÄHLT.

## **ANDRITZ PULP & PAPER**

ANDRITZ Pulp & Paper bietet nachhaltige Technologie-, Automatisierungs- und Service-Lösungen für die Produktion aller Arten von Zellstoff, Papier, Karton und Hygienepapier. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungsstrategien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.